Texaco Havoline® PitPack: la soluzione intelligente che ha conquistato le officine italiane

In un settore in continua evoluzione come quello della manutenzione automotive, le officine si trovano oggi ad affrontare nuove sfide: l'aumento delle specifiche tecniche richieste dalle case automobilistiche, la necessità di ottimizzare gli spazi e di ridurre gli sprechi. Per supportare queste esigenze, Texaco Lubricants, sostenuta dalle competenze tecnologiche globali di Chevron, ha introdotto sul mercato il sistema Havoline PitPack, già adottato da oltre 1.000 officine italiane.

L'Italia è stata scelta come regione pilota per il lancio europeo: abbiamo parlato del progetto con l'Ing. Michel Mosseri, Direttore della Divisione Texaco presso Lubex, distributore esclusivo dei prodotti Texaco Havoline e Delo in Italia, che sta gestendo il progetto.

Un'idea nata da un'esigenza concreta

"Il progetto PitPack nasce nel 2019 in risposta a un'esigenza sempre più sentita da parte delle officine: quella di gestire un assortimento crescente di oli motore in modo più razionale, pratico e sostenibile", racconta Mosseri. "In passato bastava un solo fusto da 208 litri per coprire l'intera gamma di motori. Oggi, ogni costruttore richiede prodotti specifici, il che comporta un aumento del numero di fusti e taniche con conseguenti problemi di stoccaggio, logistica e smaltimento."

Il sistema Havoline PitPack si distingue soprattutto per il suo packaging innovativo. È composto da una box di cartone riciclabile contenente una sacca interna in polietilene da 20 litri, che si comprime su sé stessa man mano che l'olio viene erogato, riducendo l'ingombro e facilitando lo smaltimento. Le etichette sui cartoni corrispondono a quelle già in uso, rendendo l'identificazione dei prodotti semplice e immediata.

"È un'idea semplice, ma estremamente efficace. Il sacchetto si comprime e occupa pochissimo spazio una volta vuoto", sottolinea Mosseri "L'uso del sacchetto comporta una riduzione complessiva del peso da 900 a soli 134 grammi per unità, con benefici diretti in termini di costi e praticità."

Grazie all'ugello per l'erogazione integrato nella nuova confezione, il meccanico può versare l'olio in modo rapido, pulito e riducendo al minimo gli sprechi. Si evita di versare olio sul pavimento e l'ambiente di lavoro risulta più ordinato. Texaco ha curato ogni dettaglio, inclusi i supporti ergonomici: i contenitori PitPack si inseriscono in un espositore modulare che può contenere fino a sei scatole e dispone di vaschette di raccolta rimovibili per una facile pulizia. Il sistema occupa molto meno spazio rispetto a sei taniche rigide da 20 litri.

Principali caratteristiche:

- **Carton 100% riciclabile***
- **Ugello di erogazione antigoccia**
- **Alternativa salvaspazio**

Meno plastica, più materiale riciclabile

Un altro aspetto chiave del progetto PitPack è l'efficienza energetica nella produzione, come evidenzia Mosseri:

"Si è ottenuto un risparmio energetico grazie al ridotto impiego di plastica. Le nuove sacche interne al cartone contengono l'85% di plastica in meno* rispetto alle taniche da 20 litri. Inoltre, poiché l'imballo in cartone è completamente riciclabile, può essere smaltito con la carta. Si riduce la quantità di rifiuti speciali da smaltire e, di conseguenza, i costi di smaltimento per l'officina".

Già 1.000 officine in Italia: i numeri di un successo

A oggi, il sistema PitPack è utilizzato da circa 1.000 officine italiane su tutto il territorio nazionale, di cui 700-800 appartenenti alla rete di un grande noleggiatore, e 300 indipendenti.

"I riscontri sono stati molto positivi. I meccanici apprezzano la pulizia del sistema, la facilità d'uso e, soprattutto, il fatto di poter finalmente gestire in pochissimo spazio una gamma molto più ampia di viscosità e di specifiche tecniche richieste dai costruttori", spiega Mosseri. "Molti dei nostri clienti ci hanno riferito che il sistema PitPack ha rivoluzionato il modo in cui organizzano le aree di stoccaggio e di lavoro".

L'obiettivo futuro è ampliare ulteriormente la diffusione di PitPack e integrare nuove formulazioni Texaco Havoline nella gamma disponibile, continuando a valutare modalità per ridurre l'impatto ambientale.

Grazie all'innovativo sistema PitPack, Texaco dimostra il proprio impegno nel soddisfare le esigenze in evoluzione del settore dell'autoriparazione professionale, contribuendo a migliorare l'efficienza operativa.

* Il calcolo non tiene conto dei contenitori per il travaso..

Michel Mosseri, Direttore della Divisione Texaco presso Lubex

© 2025 Chevron. All rights reserved. All trademarks are the property of Chevron Intellectual Property LLC or their respective owners.